

OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU Z DZIEDZINY NAUKI pn. „Dostawa komory rękawicowej”

I. Nazwa i adres Zamawiającego

Instytut Metali Nieżelaznych z siedzibą 44-100 Gliwice, Sowińskiego 5, IMN Oddział w Poznaniu, Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw
61-362 Poznań, ul. Forteczna 12
tel.: 61 2797800, fax: 61 2797897
e-mail: claio@claio.poznan.pl
www.claio.poznan.pl

II. Tryb zamówienia

Postępowanie prowadzone jest na podstawie art. 4d ust. 1 pkt. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku – Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2018r. poz. 1986 z późn. zm.) oraz art. 469 ustawy z dnia 20 lipca 2018 – Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce (Dz.U. z 2018r. poz. 1668 z późn. zm.)

III. Przedmiot zamówienia

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa komory rękawicowej.
2. Kody CPV: 38.54.00.00-2
3. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, wolny od jakichkolwiek wad i uszkodzeń, nieużywany, sprawny, nieregenerowany oraz wolny od roszczeń osób trzecich.
4. Przedmiot zamówienia musi być dostarczony na koszt i ryzyko Wykonawcy do siedziby Zamawiającego przy ul. Fortecznej 12 w Poznaniu.
5. Cena powinna uwzględniać całkowity koszt realizacji przedmiotu zamówienia przez Wykonawcę na rzecz Zamawiającego, włącznie z ewentualnymi opłatami celnymi, podatkiem VAT i kosztami dostawy.
6. Wszystkie elementy przedmiotu zamówienia muszą być objęte bezpłatnym dla Zamawiającego serwisem gwarancyjnym na okres co najmniej 24 miesięcy od dnia realizacji zamówienia.
7. Wraz z przedmiotem zamówienia należy dostarczyć pełną dokumentację techniczną oraz instrukcję obsługi w języku polskim oraz angielskim.
8. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

IV. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Komora rękawicowa musi posiadać następujące parametry i spełniać wymienione funkcje:

1. Komora rękawicowa przeznaczona do pracy w atmosferze beztlenowej i suchej azotu, argonu lub helu
2. Całkowite wymiary zewnętrzne łącznie ze śluzą i podstawą, nie większe jak: 2800 x 1200 x 2000mm (szer. x gł. x wys.)

** wymiar w wysuniętą półką dużej śluzy maks. 3200mm

3. Wymiary komory głównej (pow. robocza) nie mniejsze jak:
1950 x 780 x 920mm (szer. x gł. x wys.)

Kubatura komory: nie mniejsza jak 1.3m³

Waga nie większa jak 550 kg (wraz z wyposażeniem)

4. Komora wyposażona w 4 porty rękawicowe z rękawicami na ścianie (szybie) frontowej

5. Średnica otworów na rękawice min. 21cm

6. Rękawice z kauczuku butylowego o grubości 0,4 ÷ 0,5mm

7. Wykonanie komory ze stali nierdzewnej, komora bezszwowa

8. Orurowanie komory, jednostki oczyszczającej atmosferę wykonane ze stali nierdzewnej wysokostopowej (stal chromowo – niklowa, standard 1.4301)

9. Szyba wykonana z poliwęglanu o gr. 5-10mm z dodatkową powłoką zabezpieczającą przed zarysowaniem

Możliwość całkowitego demontażu szyby frontowej

10. Osiągalna czystość atmosfery roboczej we wnętrzu komory, w układzie dynamicznym, zamkniętym $\leq 0.1\text{ppm H}_2\text{O/O}_2$ potwierdzona wskazaniem dwoma parami detektorów podczas uruchomienia komory

11. Dopuszczalne rozszczelnienie układu poniżej 0,05% obj./godz. mierzone metodą tlenową ISO 10648-2

12. Dopuszczalne rozszczelnienie układu poniżej 0,05% obj./godz. mierzone metodą ciśnieniową ISO 25412

13. System kontroli pomiaru ciśnienia wewnątrz komory zintegrowany z programowalnym czujnikiem ciśnienia (przetwornik elektryczny suchy) jako zabezpieczenie przed możliwą kontaminacją atmosfery komory parami oleju pochodzącymi z pompy próżniowej

- nie dopuszcza się urządzeń pomiarowych działających na zasadzie aparatu przepuszczającego gaz przez płyn (olej) lub inne systemy nadciśnieniowe z uwagi na niebezpieczeństwo kontaminacji atmosfery ochronnej komory

14. Funkcja regulacji ciśnienia w komorze za pomocą sterownika oraz za pomocą przycisków nożnych (muszą zostać uwzględnione w dostawie)

15. Komora wyposażona i dostarczona z czujnikiem wilgoci

Zakres wskazań czujnika wilgoci - co najmniej od 0 - 500ppm



Dokładność odczytu wilgotności, 0.1ppm

Liniowość odczytów 0-50ppm,

Sygnal wyjściowy 0-10V,

Zasilanie 24V DC,

Dostarczony z kablem min. 2m.

Wyposażony w gazoszczelną flanszę przyłączeniową NW40

16. Oświetlenie wnętrza komory, światło białe, lampy jarzeniowe lub oświetlenie typu LED, zainstalowane na zewnątrz komory

17. Rotacyjna pompa próżniowa, olejowa, dwustopniowa o wydajności, co najmniej 12m³/godz, próżnia nie gorsza jak 1x10⁻³ mbar, szt. 1, uwzględniona w dostawie.

18. Filtr pyłowy HEPA H13, szt. 2 w układzie przepływowym dla gazu, instalowane bezpośrednio w komorze

19. Stelaż na kółkach, kółka z blokadami

Stelaż dodatkowo wyposażony w półkę do ustawienia jednostki oczyszczającej

20. Półki ze stali nierdzewnej, 3 poziome, instalowane na tylnej ścianie komory

Flansze & Przepusty izolowane próżniowo

21. Komora wyposażona w 4 szt. standardowych flansz typu DN 40KF

22. Przepust izolowany próżniowo dla kabli elektrycznych 230V/50Hz z kablem o długości ok. 2m, szt. 1

23. Możliwość instalacji dodatkowych przepustów do istniejących flansz

Komora wstępna - śluza cylindryczna

24. Komora o wymiarach, co najmniej śr. wewn. co najmniej 38cm, i długość 60cm

25. Wykonanie ze stali nierdzewnej

26. Drzwi z anodyzowanego aluminium

27. Obecny różnicowy manometr ciśnienia

28. Przesuwana półka zainstalowana w śluzie o dł. co najmniej 40cm

29. Lokalizacja po prawej ścianie komory z możliwością całkowitego demontażu np.: na czas transportu

30. Obsługa śluzy manualna

Komora wstępna - mini śluza cylindryczna

31. Komora o wymiarach co najmniej śr. wewn. 15 cm długość 40 cm

32. Obecna przesuwana półka

33. Obecny różnicowy manometr ciśnienia

34. Lokalizacja po prawej stronie z możliwością całkowitego demontażu np.: na czas transportu

35. Obsługa śluzy manualna



Zamknięty system oczyszczania gazu, regenerowany automatycznie

36. Jednostka oczyszczająca atmosferę wolnostojąca zlokalizowana pod komorą na przystosowane półce stelaża komory i niezajmująca dodatkowej powierzchni poza obrysem komory

-nie dopuszcza się wariatów konfiguracji komory, gdzie jednostka oczyszczająca jest zintegrowana trwale z komorą rękawicową z uwagi na przenoszone wibracje silnika wentylatora jednostki oczyszczającej na elementy obudowy komory oraz blat roboczy komory

37. Zdolność oczyszczania gazu z tlenu: co najmniej 20dm³

Obecność złoża katalizatora Cu - 2 do 3kg

38. Zdolność oczyszczania gazu z wilgoci: co najmniej 900g, obecność złoża 2,5 do 3,5kg - sito molekularne

39. Przepływ gazu w zakresie 20-25m³/godz., przy $\Delta P = 50$ mbar bez generowania wzrostu temp. w komorze podczas cyrkulacji

40. Automatyczna regeneracja złożeń oczyszczających

- sygnalizacja aktualnego etapu oraz statusu procesu regeneracji poprzez komunikaty dialogowe wyświetlane na panelu kontrolnym komory

- dodatkowa sygnalizacja aktualnego etapu oraz statusu procesu regeneracji poprzez zmianę kolorów piktogramów elementów układu na schemacie synoptycznym wyświetlanym na panelu kontrolnym komory

- nie dopuszcza się zaworów manualnych na żadnym etapie regeneracji

41. Minimalne funkcje informacyjne dot. procesu regeneracji wyświetlane na sterowniku urządzenia:

- informacja o czasie pozostałym do końca procesu regeneracji
- informacja o całkowitym czasie pracy reaktora

Zestaw filtrów solwentowych

42. Jednostka filtrów solwentowych o pojemność złoża min 5 kg węgla aktywnego
Obecne dwa tryby pracy:

1) cyrkulacja atmosfery poprzez jednostkę filtrów solwentowych z ciągłym usuwaniem par & aerozoli powstałych w komorze

2) zestaw filtrów może zostać odłączony za pomocą zaworów obsługiwanych ręcznie, np. podczas wymiany kolumny bez przerywania cyrkulacji gazu

Sterowanie i zbieranie danych

43. Komora wyposażona w programowalny kontroler typu PLC wraz z kolorowym ekranem dotykowym o przekątnej min. 7" (bez dodatkowych przycisków membranowych & sensorycznych).

Interfejs musi posiadać funkcję synoptycznej prezentacji całego systemu oraz jego elementów składowych umożliwiającą sterowanie, programowanie, monitoring oraz bieżącą diagnozę wszystkich parametrów pracy komory oraz wyposażenia.

44. Menu sterownika w języku polskim oraz do wyboru w angielskim.
45. Czytelne oznaczenie kolorami na ekranie panelu sterowania aktualnego statusu elementów systemu:
- praca
 - spoczynek
 - awaria
 - alarm
 - praca nie standardowa
- dla poszczególnych elementów systemu (zawory, pompy, reaktor oczyszczający, śluzy, detektory)
- oraz procesów:
- cyrkulacja,
 - regeneracja,
 - oczyszczanie
 - ewakuacja/napełnianie
46. Czytelne (kolorowe) oznaczenie wartości parametrów definiowalnych przez użytkownika oraz systemowych nie podlegających modyfikacji przez operatora
47. W celu ułatwienia obserwacji wskazań i odczytów podczas pracy operatora z komorą, panel kontrolno-sterujący musi być zainstalowany na ruchomym ramieniu przymocowanym do ramy komory rękawicowej
48. Funkcjonalność w formie aplikacji umożliwiająca za pomocą np: telefonu komórkowego typu smartfon, tabletu lub przenośnego komputera
- ciągły i zdalny monitoring statusu komory w tym: parametrów atmosfery w zakresie stężenia tlenu & wilgoci, wartości ciśnienia
 - powiadomienie o aktywowanych alarmach, przegląd historii alarmów
 - informacje & przypomnienia o czynnościach serwisowych, kalibracji czujników, wymiany oleju w pompie próżniowej, etc.
 - podręcznik on-line dot. podstawowych czynności obsługowych dot. komory rękawicowej niezbędnych do wykonania przez użytkownika

Zasilanie

49. Zasilanie komory rękawicowej oraz wszystkich urządzeń peryferyjnych: 230V/50 Hz

V. Termin wykonania zamówienia: 12 tygodni od dnia zawarcia umowy.

VI. Termin związania z ofertą: 30 dni od upływu terminu składania ofert.

VII. Opis sposobu przygotowania oferty

1. Termin składania ofert: **13 grudnia 2018 roku**. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
2. Ofertę można:
 - złożyć w Sekretariacie Instytutu Metali Nieżelaznych Oddział w Poznaniu CLAiO, Budynek E, p. z wyraźnym oznaczeniem na kopercie „OFERTA – 1-ZDN-2018
 - lub przesłać drogą pocztową na adres Zamawiającego z wyraźnym oznaczeniem na kopercie „OFERTA – 1-ZDN-2018
3. Ofertę należy złożyć korzystając z wzoru formularza oferty stanowiącym załącznik nr 1 do ogłoszenia.
4. Do formularza oferty należy dołączyć kopię aktualnego odpisu z właściwego rejestru, w którym zarejestrowany jest Wykonawca, wystawionego na mniej niż 30 dni przed upływem terminu składania ofert – jeśli Wykonawca jest podmiotem zagranicznym (w pozostałych przypadkach Zamawiający samodzielnie pozyska odpis z właściwego rejestru, w którym zarejestrowany jest Wykonawca z ogólnodostępnych i bezpłatnych baz danych, w szczególności rejestrów publicznych).
5. Oferta winna być podpisana przez osobę (osoby) uprawnione do reprezentowania i składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy, zgodnie z wpisem do odpowiedniego rejestru. Jeżeli uprawnienia do reprezentowania Wykonawcy nie wynikają bezpośrednio z dokumentów przedstawionych przez Wykonawcę wraz z ofertą lub pobranych samodzielnie przez Zamawiającego (zgodnie z informacją zawartą w punkcie VII.4), Wykonawca winien załączyć stosowne pełnomocnictwa.
6. Ofertę oraz załączniki należy złożyć w oryginale (z wyjątkiem kopii aktualnego odpisu z właściwego rejestru, zgodnie z informacją zawartą w pkt. VII.4).
7. Wykonawca może złożyć wyłącznie jedną ofertę.
8. Zamawiający dopuszcza składanie ofert wyłącznie w języku polskim.
9. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
10. Oferta musi być kompletna, obejmować wszystkie elementy przedmiotu zamówienia i spełniać wszystkie wymogi określone w ogłoszeniu.
11. Cena powinna uwzględniać całkowity koszt realizacji przedmiotu zamówienia przez Wykonawcę na rzecz Zamawiającego, włącznie z ewentualnymi opłatami celnymi, podatkiem VAT i kosztami dostawy.
Cena musi być wyrażona w złotych polskich i podana Zamawiającemu w zestawieniu cena brutto, cena netto + VAT.
Zamawiający dopuszcza składanie ofert i rozliczenia wyłącznie w walucie: PLN.
W przypadku Wykonawcy mającego siedzibę poza terytorium Polski koszty podatku VAT zostaną rozliczone i pokryte przez Zamawiającego. W takim wypadku Wykonawca podaje w ofercie tylko wartość netto. Zamawiający w celu

porównania ofert doliczy do przedstawionej w niej ceny netto obowiązujący w Polsce podatek od towarów i usług.

12. Zamawiający po dokonaniu wyboru oferty najkorzystniejszej zamieści na swojej stronie internetowej informację o wyborze oferty najkorzystniejszej oraz przekaze ją Wykonawcom, którzy złożyli ofertę.

VIII. Warunki finansowania oraz istotne warunki realizacji zamówienia

1. Zapłata za dostarczony przedmiot umowy nastąpi w terminie 14 dni od dnia dostarczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury VAT. Dokumentem niezbędnym do wystawienia faktury będzie podpisany bez zastrzeżeń przez obie strony protokół dostawy i odbioru przedmiotu umowy. Warunkiem podpisania protokołu dostawy i odbioru przedmiotu umowy jest zakończenie wszystkich czynności określonych w ogłoszeniu o zamówieniu, a także uruchomienie przedmiotu zamówienia i weryfikacja poprawności jego działania przez Zamawiającego.
2. W przypadku Wykonawcy mającego siedzibę poza terytorium Polski koszty podatku VAT zostaną rozliczone i pokryte przez Zamawiającego. W takim wypadku Wykonawca podaje w ofercie tylko wartość netto. Zamawiający w celu porównania ofert doliczy do przedstawionej w niej ceny netto obowiązujący w Polsce podatek od towarów i usług.
3. Istotne dla stron warunki zamówienia określa wzór umowy stanowiący załącznik nr 2 do niniejszego ogłoszenia.

IX. Kryterium wyboru oferty: 100% cena (maksymalna liczba punktów do zdobycia – 100 pkt)

Zamawiający dokona wyboru oferty, która spełnia wszystkie wymagania określone w niniejszym ogłoszeniu oraz uzyska największą liczbę punktów P.

Sposób przyznawania punktów: Zamawiający przyznaje punkty z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, według następującego wzoru:

$$P = \frac{C_n}{C_{bo}} \times 100 \text{ pkt}$$

gdzie:

C_n – oznacza najniższą cenę ofertowaną brutto spośród badanych ofert,

C_{bo} - oznacza cenę brutto badanej oferty.



Narodowe Centrum
Badań i Rozwoju



Instytut
Metali Nieżelaznych
Oddział w Poznaniu

X. Osoby upoważnione do kontaktu

Anita Nowak e-mail: anita.nowak@claio.poznan.pl, tel. 61 2797896

Paulina Półrolniczak e-mail: paulina.polrolniczak@claio.poznan.pl, tel. 61 2797827

XI. Wyjaśnienia treści złożonych ofert

Zamawiający w trakcie badania i oceny ofert może żądać od Wykonawców wszelkich wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert oraz udzielenia dodatkowych ustnych lub pisemnych informacji o zaoferowanym sprzęcie, a w szczególności przedłożenia specyfikacji technicznej oferowanego przedmiotu zamówienia.

XII. Unieważnienie postępowania

Zamawiający zastrzega możliwość unieważnienia postępowania bez dokonania wyboru ofert.

XIII. Wynik postępowania

Zamawiający po podpisaniu umowy zamieści na swojej stronie internetowej informację o udzieleniu zamówienia z dziedziny nauki, podając nazwę (firmę) lub imię i nazwisko podmiotu, któremu udzielił zamówienie, albo informację o nieudzieleniu zamówienia.


XIV. Załączniki

Załącznikami do niniejszego ogłoszenia są:

Załącznik nr 1 – Formularz oferty

Załącznik nr 2 – Wzór umowy

INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH
ODDZIAŁ W POZNANIU
DYREKTOR


dr inż. Maciej Kopczyk



Instytut Metali Nieżelaznych
Oddział w Poznaniu
Centralne Laboratorium
Akumulatorów i Ogniw
ul. Forteczna 12, 61-362 Poznań

tel.: +48 61 27 97 800
fax: +48 61 27 97 897
claio@claio.poznan.pl
www.claio.poznan.pl

Sąd Rejonowy w Gliwicach
X Wydział Gospodarczy KRS
KRS 0000051588
NIP 631-020-07-71
REGON 000027542-00058

SANTANDER BANK POLSKA S.A.
73 1090 1346 0000 0000 3400 0300
BDO: 000011457