



Krawędzie stępić 1-45°
Rozstaw otworów pasowych wykonać
w tolerancji $\pm 0,1$

UWAGA:
Płyta środkowa ruchoma,
nakładana lub zdejmowana
z kołków grafitowych

	Imię Nazwisko	Podpis	Data	INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH	
Konstruował	S. Styczyński			Oddział w Poznaniu	
Konstruował	W. Sołopa			CLAiO	
Rysował	P. Fiec			ul. Forteczna 12	
Sprawdził	R. Szłapka			61-362 Poznań	
Kierownik	W. Majchrzycki			Zastępuje rys.	Zastąpiony przez rys.
Podziałka 1:1	Nazwa urządzenia			Nr rysunku	
	Nazwa elementu			KGBTR-06-1.2	
	Kaseta grafitowa BTR-06 - płyta środkowa.ipt			Arkuszy 1 / 1	
				A4	