



Łukasiewicz

Institute of Non-Ferrous Metals

BTR-10

Łukasiewicz Research Network – Institute of Non-Ferrous Metals Division in Poznań (former CLAI0) is the sole Polish manufacturer of reserve thermal batteries.

Thermal batteries are applicable to smart weapon (GROM, PIORUN, BŁYSKAWICA, NAREW, PIRAT, APR-120, APR-155), robots, specialized automats, air targets, space modules and systems.



Łukasiewicz Research Network is one of the biggest R&D organizations in Europe with a Science is Business approach.

The battery Manufacturer Łukasiewicz – Institute of Non-Ferrous Metals Division in Poznań (former CLAI0) has implemented a Quality Management System according to **ISO 9001** integrated with **AQUAP 2110** in terms of special production.



Technical data

Nominal voltage	circuit I: 15 ± 3 V circuit II: 15 ± 3 V
Current	0 – 30 s: 0,5 A 30 – 60 s: 2,5 A + 3 peaks 8 A
Activation time	max. 0,9 s
Operating temperature	from -40 °C to +55 °C
Operating time	min. 60 s
Weight	max. 140 g
Dimensions H x D	62,5 x Ø 31 mm
Shelf life	13 years
Activation mode	electric impulse
Manufacturing technology:	powder

The Institute has all competences to supervise foreign transactions according to the internal control system for trading in goods, technologies and services of **strategic importance** for the state security, as well as for maintaining international peace and security.





Łukasiewicz
Instytut Metali Nieżelaznych

BTR-10

Łukasiewicz – Instytut Metali Nieżelaznych Oddział w Poznaniu (dawne CLAiO) jest jedynym w Polsce producentem baterii rezerwowych aktywowanych termicznie.

Baterie termiczne zasilają układy sterowania raketowej amunicji inteligentnej (GROM, PIORUN, BŁYSKAWICA, NAREW, PIRAT, APR-120, APR-155 i inne) robotów, automatów specjalizowanych, celów powietrznych oraz systemów i modułów kosmicznych.



Sieć Badawcza Łukasiewicz jest jedną z największych organizacji badawczo-rozwojowych w Europie oferującą rozwiązania technologiczne w podejściu Science is Business.

Łukasiewicz Instytut Metali Nieżelaznych Oddział w Poznaniu (dawne CLAiO), będący producentem akumulatorów i ogni, wdrożył System Zarządzania Jakością zgodnie z **ISO 9001** w integracji z **AQUAP 2110** w obszarze produkcji wyrobów specjalnych.



Dane techniczne

Napięcie znamionowe	obwód I: 15 ± 3 V obwód II: 15 ± 3 V
Natężenie prądu	0 – 30 s: 0,5 A 30 – 60 s: 2,5 A + 3 piki 8 A
Czas aktywacji	max. 0,9 s
Zakres temperatury pracy	od -40 °C do $+55$ °C
Czas pracy	min. 60 s
Masa	max. 140 g
Maksymalne wymiary H x D	62,5 x \varnothing 31 mm
Okres przechowywania	13 lat
Sposób aktywacji	impuls elektryczny
Technologia produkcji	proszkowa

Instytut posiada kompetencje do nadzorowania transakcji zgodnie z **Wewnętrznym Systemem Kontroli** dla obrotu towarami o znaczeniu strategicznym.

